

Les conditionneurs

Kurmann

Les vainqueurs des
tests comparatifs FAT

Rapport
d'essai
et résultats de
l'année
2002

La preuve de qualité

pour un
merveilleux
fourrage de qualité



TWIN

SWISS
MADE



ok Kurmann



Technique au champ – Conditionneurs traînés au test comparatif

Dessiccation accélérée sans augmentation des pertes – le résultat d'une qualité de fourrage précieuse

Rainer Frick, Station fédérale de recherches en économie et technologie agricoles (FAT), Tänikon, CH-8356 Ettenhausen

Les améliorations apportées par les fabricants en matière de conditionneurs traînés ont conduit la FAT à effectuer un test comparatif avec quatre différents outils de Fella, Vicon et Kurmann. Le rapport suivant démontre les résultats et conséquences les plus importants.

Introduction

Etant donné la large diffusion des faucheuses frontales, les conditionneurs traînés attelés à l'arrière du tracteur jouissent d'une popularité de plus en plus grande. Les améliorations apportées par les fabricants en matière de conditionneurs traî-

nés ont conduit la FAT à tester différents outils dans les conditions de la pratique. Il s'agissait avant tout de tester la qualité de travail en ce qui concerne l'accélération du séchage, les pertes au champ et la qualité du fourrage. Comme entre-temps, tous les conditionneurs sont en mesure d'étaler les plantes fauchées en largeur, on a essayé notamment de savoir comment se plaçait le procédé d'étalement du fourrage sur la surface avec utilisation réduite de la fa-neuse par rapport au procédé traditionnel de préparation des fourrages (dépôt en andains et fanage immédiat). Les mesures de la puissance nécessaire ont complété le programme d'essais.

Conditionneurs étudiés

Les conditionneurs traînés suivants fabriqués par Fella, Vicon et Kurmann ont été testés:

- Fella effective conditioner KC 270 D
- Vicon TK 300
- Kurmann K 618
- Kurmann K 618 Twin

Les trois premiers sont des conditionneurs conventionnels avec un système traditionnel de conditionnement. Le Kurmann K 618 Twin est un conditionneur intensif équipé d'un rouleau à brosse supplémentaire. Les quatre conditionneurs travaillent avec un rotor ramasseur, qui relève le fourrage dé-

posé par la faucheuse frontale et l'éclate en même temps. Pour faire pendant au rotor, les outils sont équipés d'un peigne conditionneur (Fella et Kurmann) ou d'une tôle cannelée (Vicon). Sur le Fella KC 270 D, les outils du rotor se composent de doubles dents rigides, sur le Vicon TK 300, de dents rigides en plastique en forme de V et sur les conditionneurs Kurmann, de fléaux battants en acier. Sur le Kurmann K 618 Twin, un rouleau à brosse en nylon traversant et tournant en sens inverse est placé au-dessus du rotor. La distance entre le rouleau à brosse et le rotor peut être réglée sur trois paliers, ce qui permet d'adapter l'intensité du conditionnement au peuplement végétal.

Les conditionneurs conventionnels permettent de disposer le fourrage conditionné soit en andains, soit en largeur sur la surface. L'étalement du fourrage en largeur se fait grâce à des tôles de guidage réglables en continu. Le conditionneur Kurmann K 618 Twin n'éta le fourrage sur la surface que pour éviter toute manipulation ultérieure du fourrage, dans la mesure du possible.

Réalisation de l'essai

Le programme d'essai avait pour but d'étudier les aspects suivants:

- accélération du séchage

Séchage: teneurs en MS au ramassage

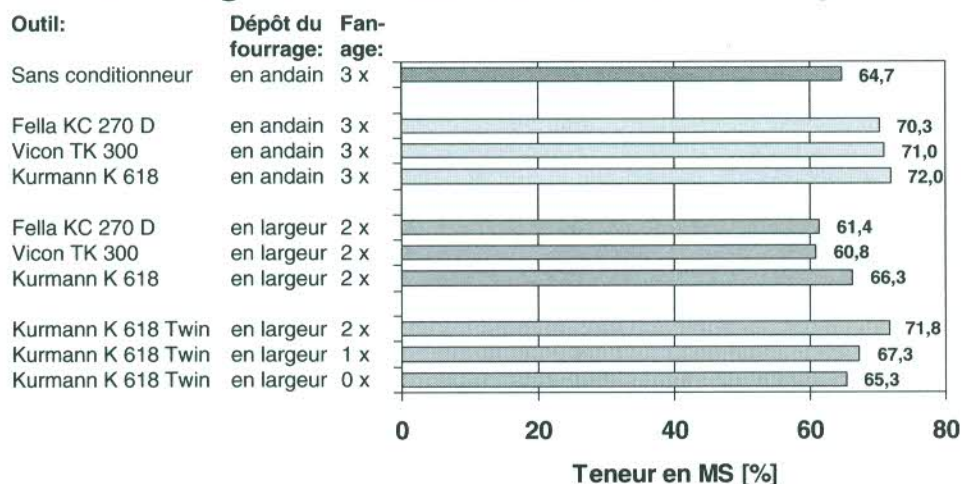


Fig. 1: Teneurs en MS atteintes avant le ramassage dans les procédés testés avec du foin ventilé de deux jours (objectif: 60 % de MS minimum). Peuplement végétal: prairie temporaire, 3ème coupe, 30 % de trèfle, rendement de 32 dt de MS par ha.

